



Descrittivo di capitolato

PORTA BATTENTE A TENUTA IN ALLUMINIO SERIE 60 E STRATIFICATO HPL SERIE PBATE60 - PBAMTE60

1. Infisso in alluminio profilo HOSPITAL60 e pannelli stratificati HPL complanari

Privo di angoli e incassi, per evitare l'accumulo di polvere e per agevolare la pulizia. Resistente all'attacco di acidi, di lozioni disinfettanti e/o di altre sostanze e presidi sanitari utilizzati nelle sale operatorie; resistente agli urti e alle sollecitazioni meccaniche di qualsiasi genere.

Bordi perimetrali arrotondati privi di spigoli e di sporgenze per evitare pericoli di convogliamento, uncinamento, cesoiamento o schiacciamento.

L'infisso fornito è completo di:

- anta, dello spessore complessivo di 60 mm, costruita in pannelli tipo sandwich realizzati con:
 - telaio perimetrale in profilati di alluminio HOSPITAL60, con spigoli arrotondati in funzione anti-infortunio (dimensioni sezione profilo = 60 x 52 mm), completi delle cave per il contenimento delle guarnizioni di tenuta;
 - pannello interno in polistirene estruso incollato sotto pressa (sp. 60 mm — ignifugo Classe 1) [VERIFICARE: coerenza con lo spessore complessivo dell'anta];
 - guarnizioni di tenuta in gomma siliconica atossica di colore grigio ad ampia sezione, con durezza 40 SHORE, omologata FDA;
 - guarnizione di tenuta a terra, con azionamento idraulico;
 - profilo in alluminio per aggancio anta;
 - cerniere a tre ali regolabili;
 - telaio interno in scatolari di alluminio 50 x 50 x 1,5 mm;
 - rivestimento esterno sui due lati, in stratificato HPL complanare al telaio perimetrale (sp. 4 mm, colore a scelta nella tabella ABET laminati, finitura SEI);
 - imbotti coprimuro telescopici, realizzati in profilati di alluminio (a spigoli raggiati) assemblati ad avvolgere le pareti (montaggio senza viti a vista e angoli raggiati).

2. Automazione (versione automatica)

La porta automatica battente a tenuta è fornita completa delle seguenti apparecchiature:

- Motore Brushless:
 - aumento dell'efficienza e delle prestazioni, con riduzione del consumo di energia elettrica del 30%;
 - azzeramento dei costi di manutenzione causati dall'usura: la bassa velocità di rotazione (circa 600 rpm) lo rende praticamente esente da usura, con una vita operativa circa 10 volte superiore a quella dei motori tradizionali con spazzole;
 - silenziosità, grazie all'assenza di spazzole;
 - compattezza funzionale e dimensionale, con sensore di Hall posizionato ed esclusivamente brevettato all'interno della calotta posteriore, a protezione da urti accidentali;
 - elevata forza per la movimentazione di porte pesanti, con trasmissione della forza dal motore Brushless al gruppo riduttore mediante cinghia e massimo rendimento e reversibilità del sistema di ingranaggi;
- due molle che permettono la chiusura della porta anche in assenza di corrente elettrica;
- alimentazione a range esteso 100–240 V (50/60 Hz), con tecnologia Switch Mode che garantisce un incremento di efficienza del 15% e conseguente riduzione dei consumi elettrici;
- display alfanumerico per la lettura delle informazioni di diagnostica e la modifica dei parametri direttamente dal tastierino del controllo elettronico;
- parametri modificabili e personalizzabili per soddisfare ogni esigenza;
- morsetti configurabili di ingresso e di uscita, con ampia scelta di funzionalità speciali per qualsiasi necessità di impianto;
- morsettiere separate per ogni specifico dispositivo di comando e di sicurezza della porta;
- antischiacciamento elettronico in apertura e chiusura.

Accessori inclusi:

- n. 1 selettore di funzione porte attivabile con codice;
- n. 1 batteria di emergenza;
- n. 2 sensori di sicurezza a tenda a norma;
- n. 2 start di avvio touchless.

Engineering Marketing s.r.l.

Sede principale SP 16 n 124 90011 Bagheria (PA) – Tel +091 854 6722

Sede commerciale e assistenza tecnica ROMA - Via Passo Buole, 115d, 00054 Fiumicino RM

P.IVA 06289620822 - www.hospitaldivision.com - info@hospitaldivision.com